

## Acetic Acid Content Kit

## 乙酸含量测定试剂盒说明书

货号: G0893F | 方法: 紫外分光法 | 规格: 24 样

## 一、产品简介:

乙酸 (Acetic acid) 在食品、饮料和其他材料中的普遍存在, 是重要的检测指标之一。

乙酸 (Acetic acid) 在乙酸激酶和磷酸转乙酰酶的相继作用下, 使乙酸和 ATP 转变成乙酰辅酶 A 和 ADP, 继而在丙酮酸激酶和乳酸脱氢酶依次催化 NADH 氧化生成 NAD<sup>+</sup>, 通过检测 340nm 下 NADH 的下降量, 进而计算得到乙酸含量的多少。

## 二、试剂盒的组成和配制:

试剂名称	规格	保存要求	备注
提取液	液体 50mL×1 瓶	4°C保存	
试剂一	粉剂 mg×1 瓶	4°C保存	使用前甩几下使试剂落入底部, 再加 3mL 的蒸馏水溶解备用。
试剂二	粉剂 mg×2 支	-20°C保存	每支临用前甩几下使试剂落入底部, 再加 0.6mL 蒸馏水溶解备用。用不完的试剂分装后 -20°C保存, 禁止反复冻融, 三天内用完。
试剂三	粉剂 mg×1 支	-20°C保存	临用前甩几下使试剂落入底部, 再加 0.6mL 的蒸馏水溶解备用, 可分装冻存, 禁止反复冻融。
试剂四	粉剂 mg×1 支	-20°C保存	临用前甩几下使试剂落入底部, 再加 0.6mL 的蒸馏水溶解备用, 可分装冻存, 禁止反复冻融。
试剂五	液体 μL×1 支	-20°C保存	临用前甩几下使试剂落入底部, 再加 0.6mL 的蒸馏水溶解备用, 可分装冻存, 禁止反复冻融。
试剂六	粉剂 mg×1 支	-20°C保存	临用前甩几下使试剂落入底部, 再加 0.6mL 的蒸馏水溶解备用。
试剂七	粉剂 mg×1 支	-20°C保存	临用前甩几下使试剂落入底部, 再加 0.6mL 的蒸馏水溶解备用, 可分装冻存, 禁止反复冻融。
标准品	液体 mL×1 支	4°C保存	仅用来鉴定试剂盒中试剂是否正常 (不参与结果计算)。 使用方法: 该标准品 (乙酸) 浓度为 24 μmol/mL, 用前再用蒸馏水稀释 24 倍成 1 μmol/mL 备用; 按照加样表中的测定管操作 (样本更换成备用浓度的标准品)。

## 三、所需的仪器和用品:

紫外分光光度计、1mL 石英比色皿 (光径 1cm)、低温台式离心机、恒温培养箱、可调式移液器、研钵、水浴锅、冰。

## 四、乙酸含量测定:

建议正式实验前选取 2 个样本做预测定, 了解本批样品和实验流程, 避免样本和试剂浪费!

## 1、样本制备:

- ① 生物组织样本: 称取约 0.1g 组织 (水分充足的果实样本取约 0.5g 组织或更多), 加入 1mL 提取液, 进行冰浴匀浆。可于 80°C 条件下孵育 20min (可使组织样本中干扰测定的酶蛋白变性失活)。取出冷却至室温后, 再于 12000rpm, 室温离心 10min, 取上清, 置冰上待测。

【注】：若是非生物组织样本如食品等，可冰浴匀浆后，直接于 12000rpm，室温离心 10min，取上清，置冰上待测。

【注】：若增加样本量，可按照组织质量 (g) : 提取液体积(mL)为 1 : 5~10 的比例进行提取。

② 液体样品：

- a. 近似中性的液体可直接取 1mL 至 EP 管中；12000rpm，离心 10min，上清液待测。
- b. 酸性液体(PH<5)样本，则需先用 KOH (2M) 调溶液的 PH 值至约 7.5，并在室温下孵育 30 分钟。取 1mL 转移到 EP 管中；12000rpm，离心 10min，上清液待测。
- c. 若蛋白浓度比较高的样本如牛乳等，可直接取 1mL 牛乳液体样本至 EP 管中，于 80°C 条件下孵育 20min (可使部分蛋白变形沉淀析出)。取出冷却至室温后，再于 12000rpm，室温离心 10min，取上清，置冰上待测。

③ 细胞/细菌样本：

先收集细菌或细胞到离心管内，离心弃上清；取 500 万细菌或细胞加入 1mL 提取液；冰浴超声波破碎细菌或细胞 (冰浴，功率 20% 或 200W，超声 3S，间隔 10S，重复 30 次)；12000rpm，4°C 离心 10min，取上清液，置冰上待测。

【注】：也可按照细菌或细胞数量( $10^4$ 个):提取液体积(mL)为 500~1000:1 的比例进行提取。

## 2、上机检测：

- ① 紫外分光光度计预热 30min 以上，调节波长至 340nm，蒸馏水调零。
- ② 试剂解冻至室温 (25°C)，或可放在 25°C 条件下水浴 5-15min。
- ③ 依次在 1mL 石英比色皿 (光径 1cm) 中加入：

试剂名称 (μL)	测定管
样本	60
提取液	400
试剂一	100
试剂二	40
试剂三	20
试剂四	20
试剂五	20
试剂六	20
混匀，于室温 (25°C) 下孵育 5min 后于 340nm 处读取 A1 值。	
试剂七	20
混匀，于室温 (25°C) 下孵育 10min 后于 340nm 处读取 A2 (直到 2min 内 A2 值变化小于 0.02)， $\Delta A = A1 - A2$ 。	

注意：本操作流程适用于绝大多数常规样本检测，实验条件可根据实际样本状态适度微调；  
针对特殊类型样本，我司技术支持可提供专属优化建议。

## 五、结果计算：

1、按样本重量计算：

$$\text{乙酸含量}(\mu\text{g/g 鲜重}) = [\Delta A \div (\epsilon \times d) \times V2 \times 10^6 \times Mr] \div (W \times V1 \div V) \times D = 112.6 \times \Delta A \div W \times D$$

$$\text{乙酸含量}(\mu\text{mol/g 鲜重}) = [\Delta A \div (\epsilon \times d) \times V2 \times 10^6] \div (W \times V1 \div V) \times D = 1.88 \times \Delta A \div W \times D$$

2、按照液体体积计算：

$$\text{乙酸含量}(\mu\text{g/mL}) = [\Delta A \div (\epsilon \times d) \times V2 \times 10^6 \times Mr] \div V1 \times D = 112.6 \times \Delta A \times D$$

3、按细菌/细胞密度计算：

乙酸含量( $\mu\text{g}/10^4$  cell)=[ $\Delta A \div (\epsilon \times d) \times V_2 \times 10^6 \times \text{Mr}$ ]  $\div$  (500  $\times V_1 \div V) \times D = 112.6 \times \Delta A \div 500 \times D$

$\epsilon$ ---NADH 摩尔消光系数,  $6.22 \times 10^3$  L/mol/cm;

V---加入提取液体积, 1 mL;

V2---反应总体积; 0.7mL= $7 \times 10^{-4}$ L;

500---细胞数量, 万;

d---光径, 1cm;

V1---加入样本体积, 0.06mL;

Mr---乙酸分子量; 60.05。

W---样本质量, g。

